

# 金属の成形加工性を調べてみよう

担当教員：及川勝成教授、○上島 伸文 助教

連絡先：TEL 022-795-7347, E-mail: n-ueshima@material.tohoku.ac.jp

実施時期：第3クォーター・火曜・5講時

(2回目以降の曜日や時間は受講生全員の合意の元変更可能)

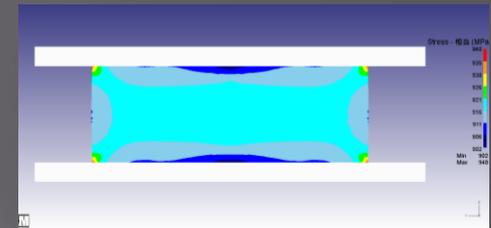
初回開始日時及び場所：10月3日（火）16:20

マテリアル・開発系教育研究棟 303号室（及川研究室）

金属材料を金型でたたいて目的の形を得る鍛造加工は自動車部品，家電製品，機械部品，飲料缶，電子部品など多岐にわたって利用されています。製品とする為には，割れが生じないように加工する必要があります。

本テーマでは，金属の成形加工性と金型—金属間の摩擦を，圧縮試験によって測定します。潤滑や形状の成形加工性への影響を調べ，割れないように加工する方法を考えてみましょう。

低摩擦



高摩擦

