

金属板材の成形加工性を調べてみよう

担当教員：及川勝成教授、○上島 伸文 助教

連絡先：TEL 022-795-7347, E-mail: n-ueshima@material.tohoku.ac.jp

実施時期：第3クォーター・火曜・5講時

(2回目以降の曜日や時間は受講生全員の合意の元変更可能)

初回開始日時及び場所：10月7日（火）16:20

マテリアル・開発系教育研究棟 303号室（及川研究室）

金属板材を金型で成形して目的の形を得る
板材成形は自動車部品，家電製品，機械部品，
飲料缶，電子部品など多岐にわたって利用さ
れています．製品とする為には，割れが生じ
ないように加工する必要があります．

本テーマでは，金属板材の成形加工性を，
張出試験によって測定します．試料形状の成
形加工性への影響を調べ，割れないように加
工する方法を考えてみましょう．



深絞り試験機